

Procedura negoziata ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. b) del d.lgs 50/2016 dei LAVORI DIRETTI AD ACCRESCERE LA RESILIENZA ED IL PREGIO AMBIENTALE DEGLI ECOSISTEMI FORESTALI NELLA PINETA COMUNALE DI CLASSE (RAVENNA) - Programma di sviluppo rurale (PSR) 2014 - 2010 Regione Emilia Romagna - Misura 08 - Tipo Operazione 8.5.01 "Interventi diretti ad accrescere la resilienza ed il pregio ambientale degli ecosistemi forestali" CIG 7145374528 CUP C64H16001630007 - Seduta pubblica del 12/10/2017 ore 10.30

Esclusione automatica: SI
Metodo sorteggiato art.97 c.2 lett.: C

Importo soggetto a ribasso in Euro 138.369,33

N. offerte presentate	14
N. offerte non escluse per irregolarità formali	14
N. offerte escluse dal calcolo	0
Somma ribassi (non esclusi dal calcolo)	44,54500%
Media ribassi (non esclusi dal calcolo)	3,18179%

Soglia di anomalia 3,65905%

Operatore economico primo in graduatoria **3. CAV. EMILIO GIOVETTI S.R.L. - MODENA**

Percentuale di aggiudicazione	3,55000%
Importo ribassato in Euro	133.457,22
Importo di agg.ne con lav economia ed oneri	137.957,22

Ditta	Offerta	Scarti	Esito	Sorteggio offerte identiche	Esclusione dal calcolo della media dei ribassi
3. CAV. EMILIO GIOVETTI S.R.L. - MODENA	3,55000%		AMMESSO		no
9. FEA S.R.L. - CASTELFRANCO EMILIA MO	3,33000%		AMMESSO		no
5. CONS.NAZ.COOP.VE DI PRODUZIONE E LAVORO "C.MENOTTI" S	3,20000%		AMMESSO		no
6. COOP.VA TERRITORIO AMBIENTE MONTANO ACQUACHETA RAE	2,50000%		AMMESSO		no
14. VIVAI BARRETTA GARDEN SRL - MELITO DI NAPOLI NA	2,30000%		AMMESSO		no
1. BIOVERDE SERVIZI S.R.L. - SAN CESARIO SUL PANARO MO	2,28000%		AMMESSO		no
4. CENTRO LEGNO AMBIENTE SOC. COOP. A. F. - CASTELNUOVO I	2,21000%		AMMESSO		no
10. ISAM S.R.L. - TARQUINIA VT	1,80000%		AMMESSO		no
7. COS.MA S.R.L. - CALENDASCO PC	1,73000%		AMMESSO		no
2. C.L.A.S. SOCIETA' COOPERATIVA - S. PIERO IN BAGNO FC	1,30000%		AMMESSO		no
12. TRIDELLO GENNI - LENDINARA RO	6,91500%		ESCLUSIONE >=SOGLIA ANOMALIA		no
8. DELTAMBIENTE SOC.COOP.AGR. - RAVENNA	5,97200%		ESCLUSIONE >=SOGLIA ANOMALIA		no
13. VERDIMPIANTI SRL UNIPERSONALE - VILLANOVA DEL GHEBBO	3,74800%		ESCLUSIONE >=SOGLIA ANOMALIA		no
11. MONTANA VALLE DEL LAMONE SOC.COOP.P.A. - BRISIGHELLA	3,71000%		ESCLUSIONE >=SOGLIA ANOMALIA		no

